

León, Guanajuato, a 17 de septiembre de 2026

Carta de motivos para participar como Consejero Alumno ante el CTCE

A QUIEN CORRESPONDA:

Por medio de la presente, manifiesto mi interés en participar como candidato a **Consejero Alumno ante el Consejo Técnico Consultivo Escolar (CTCE)** de la Unidad Profesional Interdisciplinaria de Ingeniería, Campus Guanajuato.

A lo largo de mi formación como estudiante de **Ingeniería Farmacéutica**, he podido conocer de primera mano algunas de las dificultades que enfrentamos como estudiantes, tanto en cuestiones académicas y administrativas como en el desarrollo de prácticas y proyectos. Estas experiencias me han permitido comprender la importancia de contar con información clara, orientación oportuna y los recursos necesarios para nuestra formación.

Uno de mis principales motivos para participar es mi deseo de **apoyar a mis compañeros ante las dudas y situaciones que surgen durante la carrera**, particularmente en trámites y procesos académicos. Me gustaría brindar el apoyo y la orientación que, desde mi propia experiencia, en ocasiones me hubiera gustado recibir.

También considero importante que las necesidades de los alumnos relacionadas con **los recursos e insumos para laboratorios, prácticas y proyectos** sean escuchadas. Como estudiante, he tenido que realizar actividades experimentales y desarrollar proyectos enfrentándome a limitaciones de recursos que pueden dificultar el aprendizaje y el desarrollo de habilidades. Por ello, considero importante impulsar que existan mejores condiciones para que los estudiantes podamos desarrollar plenamente nuestras capacidades.

De ser elegido, me gustaría aportar una perspectiva **cercana y humana**, basada en la experiencia cotidiana de un estudiante. Mi compromiso sería escuchar las inquietudes de mis compañeros, transmitirlos de manera responsable ante las instancias correspondientes y procurar que la información relevante llegue de forma clara a la comunidad estudiantil.

Entiendo que representar a los estudiantes implica una responsabilidad que va más allá de expresar opiniones personales: implica **escuchar diferentes puntos de vista, comunicar con claridad, actuar con respeto y dar seguimiento a las inquietudes de la comunidad**. Por ello, asumo esta oportunidad con disposición para aprender, dialogar y colaborar con estudiantes, docentes y autoridades.

Por lo anterior, deseo participar como Consejero Alumno con la intención de contribuir, desde mi experiencia y posibilidades, a mejorar el acompañamiento que recibimos como estudiantes y las condiciones en las que desarrollamos nuestra formación profesional.

ATENTAMENTE

Axel Tadeo Moreno Guzmán
Estudiante de Ingeniería Farmacéutica
UPIIG – Instituto Politécnico Nacional

